



800SGI0822

TORNIO AD AUTOAPPRENDIMENTO CNC M7C-1000 CON SIEMENS 808D



## Sicurezza Macchina

Il tornio CNC SOGI M7C-1000 è realizzato nel rispetto degli standard vigenti in materia di sicurezza: nello specifico, è completamente carenato con **due porte frontali in lamiera e policarbonato controllate da elettro-serratura e tre finestre interbloccate** (di cui due laterali ed una frontale) **in lamiera**. Le dimensioni generose degli schermi protettivi garantiscono operazioni agevolate di manutenzione, carico/scarico pezzo e favoriscono l'ispezione visiva del pezzo in lavorazione.





SHOP  
ON LINE

Il tornio ad autoapprendimento CNC SOGI M7C-1000 è una macchina a controllo numerico in grado di effettuare molteplici **lavorazioni su materiali metallici e leghe de-ri-vate, materiali polimerici e molto altro.**

Grazie ad una **struttura in ghisa sferoidale** a sostegno di un **bancale con guide pri-smatiche e rettificate**, il tornio CNC SOGI M7C-1000 è in grado di assicurare resistenza, stabilità e precisione in ogni condizione di utilizzo.

La testa motrice è realizzata in ghisa per garantire un adeguato supporto agli organi di trasmissione del moto: il **mandrino, a tre griffe autocentrante, è supportato da cuscinetti** di alta precisione **ed è azionato da un motore trifase** efficiente e compatto.

Gli assi (X e Y) sono azionati da **servomotori sincroni a magneti permanenti controllati da azionamenti SIEMENS**. Le guide di scorrimento assi sono lubrificate automaticamente per mezzo di **centralina programmabile**.

## Controllo SIEMENS SINUMERIK 808D



USB

Selettore assi X/Z



Velocità avanzamento

Comando avanzamento

Il tornio a controllo numerico SOGI M7C-1000 vanta di serie un'unità di comando con le moderne funzionalità del SIEMENS SINUMERIK 808D. Il pannello operatore ha un **display a colori da 8,4"**, una **tastiera CNC completa QWERTY** ed **un'interfaccia USB sul frontalino**. In maniera del tutto intuitiva, è possibile impostare una vasta gamma di cicli di lavoro predefiniti per realizzare forature, svasature, gole, fi-lettature ecc.

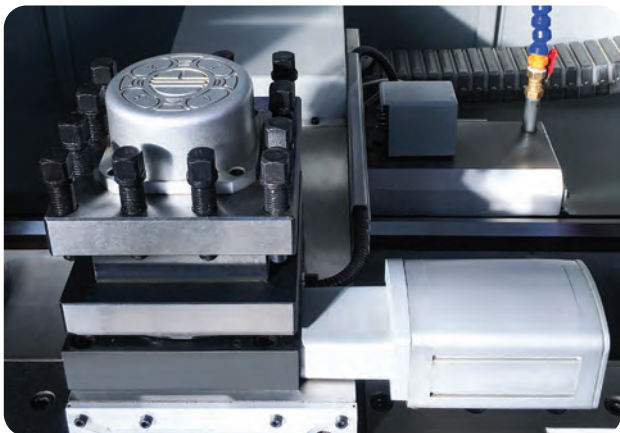
- **Grado di protezione IP65:** il pannello si rivela resistente e robusto anche in condizioni ambientali avverse.
- **Numero di interfacce sensibili ridotto al minimo:** nell'ottica di un utilizzo *user-friendly*, i tasti di scelta rapida (*hotkeys*) e programmabili (*softkeys*) garantiscono la massima comodità nell'inserimento quotidiano dei parametri rendendo il funzionamento del CNC assolutamente intuitivo.

- **Tecnologia 80-bit NANO<sup>FP</sup>:** SINUMERIK 808D offre una precisione di calcolo nell'ordine dei nanometri - ben oltre quella che anche una macchina utensile di fascia alta può raggiungere. Dispone anche di una funzione intelligente di limitazione del jerk.
- **Servomotori SIMOTICS S-1FL6:** velocità massime di 4000 rpm che spingono gli assi a lavorare fino al loro limite fisico: accelerazioni e decelerazioni più veloci che riducono i tempi di inattività della macchina a fronte di maggiore produttività.
- **Comunicazione via USB:** la messa in funzione di macchine in serie può essere effettuata semplicemente utilizzando una chiavetta USB e i programmi pezzo possono essere gestiti da PC.
- Modalità JOG, linguaggio ISO, startGUIDE e tante altre funzionalità da scoprire vi aspettano con il controllo SIEMENS SINUMERIK 808D!



## Torretta portautensile

Torretta portautensile motorizzata a 4 posizioni di serie.



Opzionale: torretta elettrica con magazzino a 6 posizioni.



## Vano mandrino

Encoder incrementale per la lettura della posizione del mandrino in filettatura. Ampio passaggio barra.



## Impianti installati

Lampada LED interna alla carenatura e sistema di lubrorefrigerazione con ugello flessibile entrambi di serie.



## Lubrificazione guide

Centralina programmabile ad alta efficienza per limitare l'usura dei componenti di scorrimento e fermi macchina.

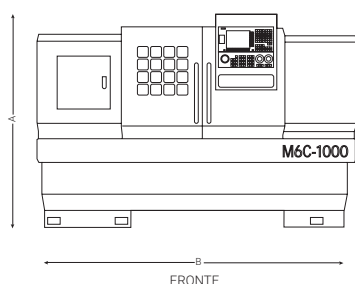
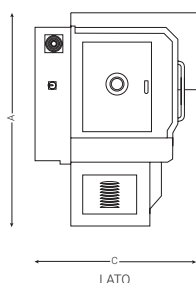


## Documentazione tecnica

Manuale d'installazione, uso e manutenzione macchina.  
Manuale di programmazione SIEMENS SINUMERIK 808D.  
Dichiarazione di conformità CE-UE.



SPECIFICHE TECNICHE		M7C-1000
Distanza tra le punte		1000 mm
Altezza punte		250 mm
Diametro massimo tornibile sul banco		Ø 500 mm
Diametro foro mandrino (passaggio barra)		Ø 82 mm
Diametro mandrino (autocentrante 3 + 3)		Ø 250 mm
Attacco mandrino		Flangiato
Conicità contropunta		CM 4
Corsa canotto contropunta		100 mm
Torretta portautensile	N° posizioni	6
	Sezione max utensile	20 x 20 mm
Velocità di avanzamento asse X (trasversale)		40 mm/giro
Velocità di avanzamento asse Z (longitudinale)		60 mm/giro
Velocità in rapido asse X		4000 mm/giro
Velocità in rapido asse Z		6000 mm/giro
Accuratezza del posizionamento		± 0.001 mm
Ripetibilità		± 0.001 mm
Motore mandrino	Potenza nominale	5.5 kW
	Corrente assorbita	12.5 A
	Coppia	36.2 Nm
Motore asse X	Potenza nominale	1 kW
	Corrente assorbita	3 A
	Coppia	4.78 Nm
Motore asse Z	Potenza nominale	1 kW
	Corrente assorbita	3 A
	Coppia	4.78 Nm
Pompa del refrigerante	Potenza nominale	0.12 kW
	Corrente assorbita	0.25 A
Velocità di rotazione mandrino		150 - 2000 giri/min
Corsa max asse X		180 mm
Corsa max asse Z		840 mm
Controllo numerico CNC		Siemens SINUMERIK 808D
Dimensioni display pannello di comando		8.4"
Potenza nominale macchina		8.0 kW
Tensione/frequenza		400/50 V/Hz
Peso netto approssimativo (senza imballo)		2600 kg
Peso lordo approssimativo (con imballo)		3300 kg



#### IN DOTAZIONE

N° 1 Mandrino autocentrante 3+3 griffe Ø 250 mm	N° 1 Bussola di riduzione
N° 1 Chiave per mandrino	N° 2 Contropunte fisse
N° 1 Chiave di regolazione viti torretta	N° 1 Paio di chiavi per abilitazione porte frontali
N° 1 Set di brugole	N° 6 Piedini di livellamento
N° 1 Set di chiavi di servizio	N° 1 Oliatore
N° 1 Set di cacciaviti	N° Cassetta degli attrezzi

#### ACCESSORI OPZIONALI (SU RICHIESTA)

Torretta portautensile elettrica a 6/8 posizioni	Mandrino autocentrante a 4 griffe
Mandrino e contropunta idraulici	Caricatore barra automatico

#### DIMENSIONI OPERATIVE

DIMENSIONI OPERATIVE	M7C-1000
A. Altezza operativa massima	1950 mm
B. Larghezza operativa massima	2500 mm
C. Profondità operativa massima	1300 mm