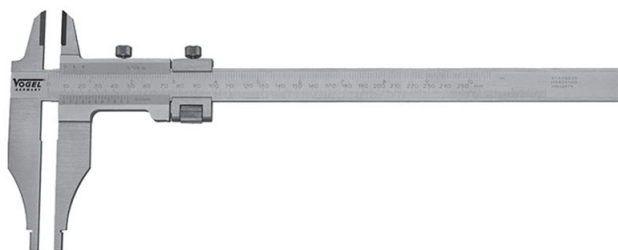




Calibro a corsoio con regolazione micrometrica VOGEL 200640 - DIN 862 - 1000 mm / 40"



Componenti principali di un calibro a corsoio meccanico

- 1) Becco per misurare esterni
- 2) Becco per misurare interni
- 3) Cuscinetto
- 4) Vite
- 5) Vite con molla di ritorno
- 6) Vite di bloccaggio
- 7) Vite di regolazione
- 8) Vite di bloccaggio per la lettura



Il calibro a corsoio da officina VOGEL GERMANY 200640 è uno strumento di precisione conforme alla DIN 862, con campo di misura di 1000 mm/40". Questo calibro analogico in versione di precisione è dotato di becchi superiori di misura e di estremità dei becchi per le misurazioni di interni. La meccanica in acciaio inox temprato garantisce robustezza e durata nel tempo, mentre gli elementi di lettura cromati opachi assicurano una lettura chiara e senza riflessi. I becchi di misura finemente rettificati offrono risultati accurati, e il corsoio monoblocco con bloccaggio a vite e regolazione micrometrica consente un posizionamento fine e permette di fissare la misura in modo stabile e sicuro. Uno strumento affidabile, ideale per l'uso professionale in officina e nel settore della meccanica.

Caratteristiche tecniche

Materiale

Acciaio inossidabile temprato



Normativa	DIN 862 o in misure speciali secondo norme aziendali
Campo di misura	1000 mm / 40 inch
Lettura	IN: 0.05 mm - OUT: 1/128 inch
Becchi	150 mm
Becchi a coltello	67 mm
Spessore punta da interno	20 mm
Calibrazione	Su Richiesta
Garanzia	12/24 mesi