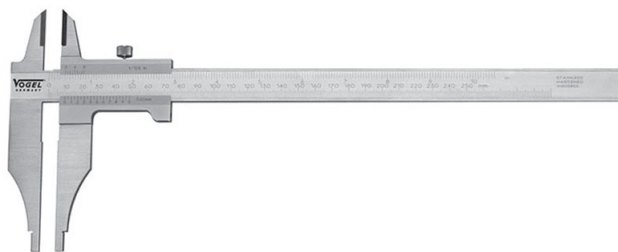




Calibro a corsoio da officina VOGEL 200602 - DIN 862 - 250 mm / 10"



Componenti principali di un calibro a corsoio meccanico

- 1. Beca per misurare esterni
- 2. Beca per misurare interni
- 3. Beca
- 4. Vite
- 5. Beca con scala graduata
- 6. Beca di bloccaggio
- 7. Beca di bloccaggio
- 8. Beca di bloccaggio per la misurazione differenziale



Il calibro a corsoio da officina VOGEL GERMANY 200602 è uno strumento di precisione conforme alla DIN 862, con campo di misura di 250 mm/10". Questo calibro analogico in versione di precisione è dotato di becchi superiori di misura e di estremità dei becchi per le misurazioni di interni. La meccanica in acciaio inox temprato garantisce robustezza e durata nel tempo, mentre gli elementi di lettura cromati opachi assicurano una lettura chiara e senza riflessi. I becchi di misura finemente rettificati offrono risultati accurati, e il corsoio monoblocco con bloccaggio a vite permette di fissare la misura in modo stabile e sicuro. Uno strumento affidabile, ideale per l'uso professionale in officina e nel settore della meccanica.

Caratteristiche tecniche

Materiale	Acciaio inossidabile temprato
Normativa	DIN 862 o in misure speciali secondo norme aziendali



Campo di misura	250 mm / 10 inch
Lettura	IN: 0.05 mm - OUT: 1/128 inch
Becchi	80 mm
Becchi a coltello	32 mm
Spessore punta da interno	10 mm
Calibrazione	Su Richiesta
Garanzia	12/24 mesi