



Trapano a colonna ad ingranaggi FERVI T062 con morsa - 35 x 320 mm - inversione di marcia - 400 V



Il trapano a colonna ad ingranaggi FERVI T062 è un articolo che si sta affermando sempre di più non solo in ambito professionale, ma anche tra hobbisti e nel mondo del fai-da-te. Grazie alla verticalizzazione del movimento, consente l'esecuzione della lavorazione con estrema precisione, in tutta sicurezza ed al minimo sforzo. In particolare, si possono compiere **lavorazioni di foratura (capacità massima su acciaio di Ø 35), filettatura, alesatura e lamatura** su materiali di svariata natura.

Il mandrino possiede ben **12 differenti velocità di rotazione**, espletate da un **motore trifase a due velocità 1.1/1.5 kW** accompagnato a un **sistema di trasmissione ad ingranaggi** per l'ottenimento dei diversi regimi. Lateralmente alla testa della macchina, sono presenti il quadro elettrico, comprensivo di comandi, e le leve che ne comandano la discesa: **l'avanzamento dell'utensile può**



essere manuale o automatico, a seconda delle esigenze di lavorazione. Presente anche la **funzione di inversione di marcia**.

La **tavola** del trapano ad ingranaggi professionale FERVI T062, dalle **dimensioni di 500 x 380 mm comprensiva di morsa**, può essere **inclinata fino a un massimo di $\pm 90^\circ$ e regolata in altezza** in funzione del tipo di operazione che s'intende eseguire e delle dimensioni del pezzo da lavorare. Con lo scopo di preservare l'utilizzatore dal contatto indesiderato con trucioli e/o schegge presenti in un normale ciclo lavorativo, il mandrino è protetto da un **riparo in polycarbonato trasparente** di adeguato spessore **provvisto di microinterruttore di sicurezza**, secondo quanto prescritto dalle normative vigenti.

Un **sistema di illuminazione** ad hoc è integrato nella testa del trapano. A corredo della macchina, sarà fornita tutta la documentazione necessaria (**manuale d'installazione, uso e manutenzione e dichiarazione CE-UE**).

Caratteristiche tecniche del trapano ad ingranaggi FERVI T062

- Capacità di foratura su ghisa con preforo: $\varnothing 40$ mm
- Capacità max di foratura su acciaio con preforo (s235jr): $\varnothing 35$ mm
- Capacità di foratura continua: $\varnothing 30$ mm
- Cono morse: CM 4
- Mandrino: 1 ÷ 16 mm B18
- Velocità approssimativa del mandrino: (12) 75 ÷ 3200 rpm
- Corsa del mandrino: 125 mm
- Rotazione mandrino: Dx - Sx
- Canotto: $\varnothing 75$ mm
- Colonna: $\varnothing 125$ mm
- Distanza asse mandrino e colonna: 320 mm
- Distanza tra naso macchina e tavola: 80 ÷ 680 mm
- Distanza tra naso macchina e base: 1140 mm
- Dimensioni tavola: 500 x 380 mm
- Cava: 14 mm
- Inclinazione tavola: $\pm 90^\circ$
- Morsa: 125 mm
- Dimensioni base: 460 x 650 mm
- Motore principale: 400 V 50 Hz 1.1/1.5 kW
- Dimensioni d'ingombro: 500 x 750 x 2000 mm
- Dimensioni d'imballo: 800 x 570 x 2090 mm
- Peso netto: 350 kg

In dotazione

- Mandrino a cremagliera: 1 ÷ 16 mm B18



- Attacco mandrino forato: CM 4 B18
- Bussola di riduzione: CM 4/3
- Bussola di riduzione: CM 3/2
- Garanzia 12/24 mesi