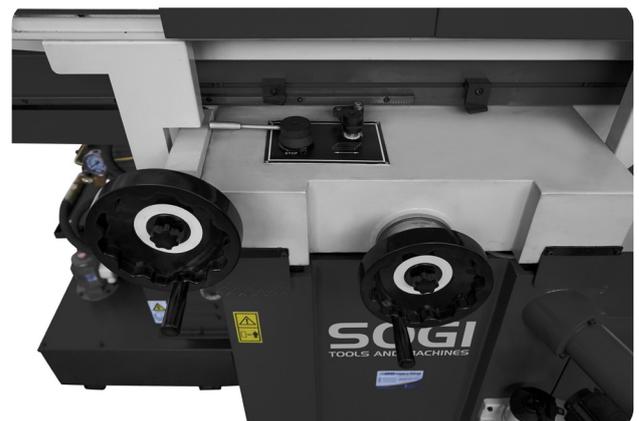




# MACCHINE UTENSILI

800SGI0864

RETTIFICATRICE TANGENZIALE RT-550





SHOP ON LINE

La rettificatrice tangenziale SOGI RT-550 è una macchina utensile dal design essenziale caratterizzato da linee pulite e squadrate, che fa da cortecchia ad una **struttura resistente e compatta in acciaio rettificato e ghisa grigia**. Grazie alla mola abrasiva grana 46 in dotazione, è possibile lavorare superfici piane in materiale duro, come l'acciaio temprato, ottenendo finiture superficiali elevate.

Si tratta di una macchina utensile impiegata principalmente per **operazioni di precisione quali la rettifica di piani e matrici di tranciatura, l'affilatura, la sbavatura** (e molto altro) garantendo tolleranze di forma ristrette. Ideale per la **lavorazione di oggetti di piccole/medie dimensioni**, la rettificatrice SOGI RT-550 garantisce risultati ottimali su **acciai, ghise e metalli non ferrosi**, nel rispetto della sicurezza personale, dell'economicità e dell'ambiente. La mola infatti è messa in rotazione da un **motore trifase da 1.5 kW** ad alta efficienza energetica.

La tavola scorre in direzione longitudinale lungo **due guide a "V" con pattini a ricircolo di sfere lubrificate da una centralina automatica comandata da PLC**. I **moti verticale della testa portamola e trasversale della tavola sono a controllo automatico (oltre che manuale)** possibile grazie a servomotori robusti e volantini ergonomici.

La macchina è realizzata nel rispetto degli standard vigenti in materia di sicurezza ed è accompagnata da tutta la documentazione tecnica necessaria come da obblighi normativi.

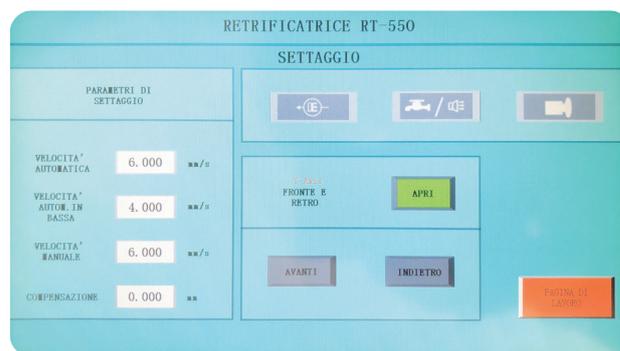
## Interfaccia touch-screen SAMKOON SA



Tra le tante peculiarità che rendono questa macchina all'avanguardia, particolare importanza riveste il **PLC FATEK di fattura taiwanese serie B1** che comunica con **l'interfaccia uomo-macchina SAMKOON SA**. Grazie alla combinazione di hardware e software, è possibile **programmare il numero di passate in sgrossatura e finitura, controllare l'avanzamento mola ed il ciclo di spark-out**, nonché la **posizione di ritorno a fine ciclo**. Un **visualizzatore di quote** sugli assi verticale (Z) e trasversale (Y) consente un posizionamento preciso.



I parametri di processo della rettificatrice RT-550 sono contenuti in **due schermate** ben distinte: la prima, quella operativa, dove è possibile seguire lo stato di avanzamento del ciclo di lavoro, consente la definizione della corsa lungo l'asse Z degli avanzamenti. La seconda schermata, invece, abilita/disabilita le diverse utenze (centralina idraulica, impianto refrigerante ecc.). **L'intuitività e la semplicità d'uso**, nonché gli **elevati gradi di precisione garantiti**, sono i punti forza di questa unità di controllo.





# MACCHINE UTENSILI

## Dispositivi di protezione

L'accessibilità alla zona di lavoro è garantita da un comodo **sistema di apertura porte munito di ampia finestratura in policarbonato e lamiera, regolato da elettroserratura** nell'ottica della tutela dell'operatore.



## Struttura

La rettificatrice SOGI RT-550 è costituita da un **bancale in ghisa grigia** che supporta una **tavola portapezzo provvista di piano magnetico elettropermanente** per l'ancoraggio dei componenti da lavorare.



## Impianti installati

**Impianto di lubrorefrigerazione** ed **impianto di illuminazione LED** entrambi di serie. **Centralina di lubrificazione automatica** delle guide di scorrimento.



## Accessori in dotazione



## Documentazione fornita

Manuale d'installazione, uso e manutenzione. Dichiarazione di conformità CE-UE.

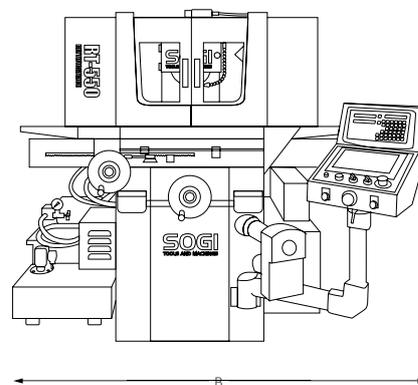
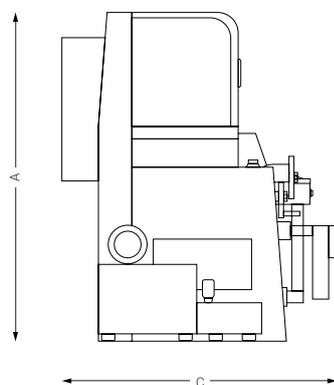


SPECIFICHE TECNICHE		RT-550
Dimensioni tavola (L x P)		550 x 250 mm
Superficie rettificabile		560 x 260 mm
Corsa longitudinale della tavola (asse X)		560 mm
Corsa trasversale della tavola (asse Y)		260 mm
Distanza massima asse mola - tavola portapezzo		325 mm
Dimensioni piano magnetico elettropermanente (L x P)		500 x 250 mm
Portata massima piano magnetico		150 kg
Accuratezza della ripetizione		0.01 mm
Moto trasversale (asse Y)	Avanzamento per corsa	0.5 ÷ 10 mm/corsa
	Avanzamento rapido	990 mm/min
	Avanzamento manuale	4 mm/div
	Accuratezza della ripetizione	0.02 mm
Moto verticale (asse Z)	Avanzamento per corsa	0.1/ 0.01/ 0.001 mm
	Avanzamento rapido	360 mm/min
	Avanzamento manuale	2 mm/div
	Accuratezza della ripetizione	0.01 mm
Dimensioni mola (diam. est. x spessore x diam. int.)		Ø 200 x 20 x Ø 31.75 mm
Grana mola		46
Velocità di rotazione mandrino		2850 giri/min
Potenza nominale motore mandrino		1.5 kW
Potenza nominale motore avanzamento trasversale		0.04 kW
Potenza nominale motore avanzamento verticale		0.75 kW
Potenza nominale pompa refrigerante		0.04 kW
Potenza nominale pompa centralina		1.5 kW
Controllore logico programmabile		FATEK Serie B1
Interfaccia		SAMKOOK SA
Potenza nominale della macchina		4 kW
Tensione/frequenza di alimentazione		400 V/50 Hz
Peso netto approssimativo		1410 kg



#### IN DOTAZIONE

N° 1 Cassetta degli attrezzi	N° 3 Piedini di livellamento
N° 1 Set di chiavi inglesi	N° 1 Chiave a settore con naselli
N° 1 Set di brugole	N° 1 Perno estrattore
N° 1 Set di cacciaviti	N° 1 Cavalletto
N° 1 Supporto per diamantatore	N° 1 Alberino di equilibratura
Manuale d'installazione, uso e manutenzione	Dichiarazione di conformità CE-UE



#### DIMENSIONI OPERATIVE

	RT-550
Altezza indicativa	2000 mm
Larghezza indicativa	2200 mm
Profondità indicativa	2000 mm